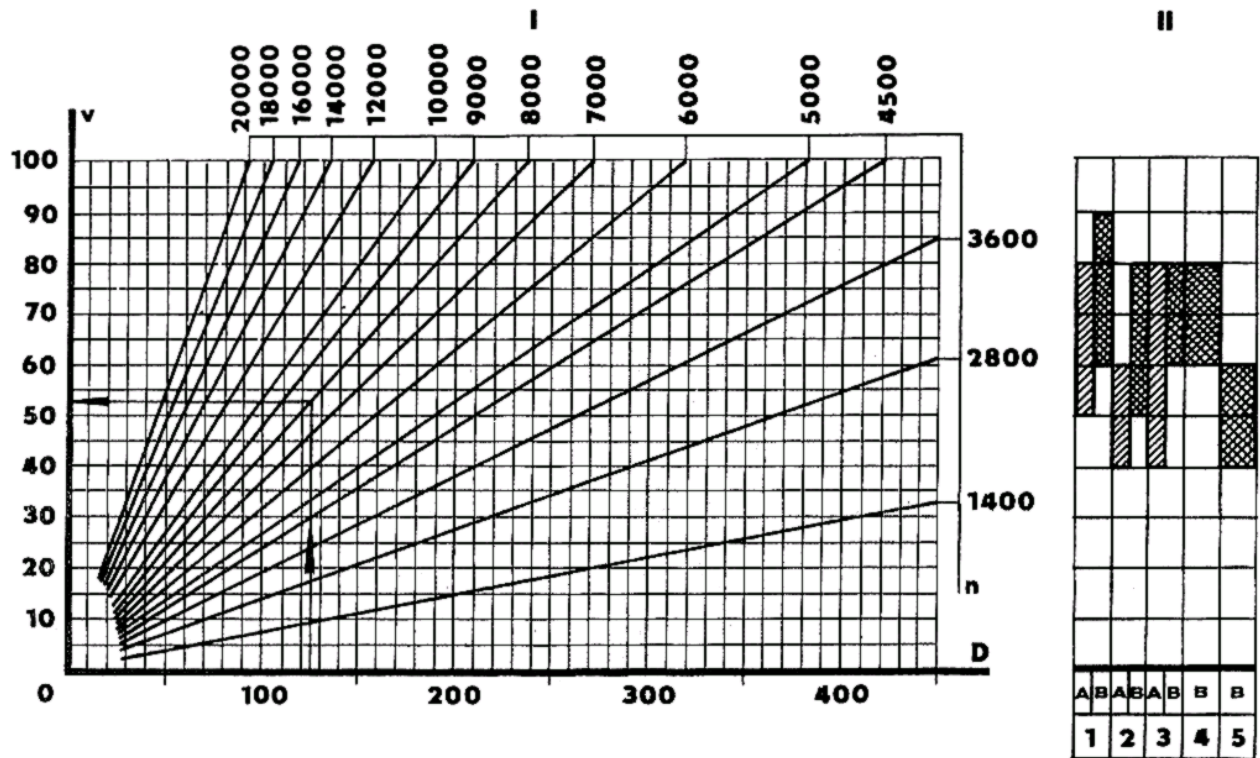


## Graf rezných rýchlostí pri frézovaní dreva



Graf na určenie reznej rýchlosti pri frézovaní v závislosti od priemeru frézy  $D$  (mm) a počtu otáčok  $n$  (min<sup>-1</sup>)

*I* — graf, *II* — odporúčané rezné rýchlosti  $v$  (m . s<sup>-1</sup>), pre: *1* — masívne mäkké drevo, *2* — masívne tvrdé drevo, *3* — škárovky, preglejky, latovky, surové aj dyhované, *4* — DVD, DTD a PD surové a dyhované, *5* — DVD lakované a laminované, DTD a PD laminované a s fóliami, *A* — ostrie z nástrojovej ocele, *B* — ostrie z platničiek SK

## Zdroje:

Janíček, F.: Strojníctvo pre 2. a 3. ročník SPŠ drevárskych. Bratislava: Alfa 1992.